

# DEVELON

Miniexcavadoras

## DX19



Potencia máxima	14,7 CV
Peso operativo	1,9 t
Capacidad máx. del cucharón	65 l



## **MAYOR CAPACIDAD Y ALTURA DE ELEVACIÓN**

La mayor altura de descarga facilita la carga de camiones, mientras que el alcance a nivel del suelo permite excavar sin tener que desplazar la excavadora con tanta frecuencia. Gracias a la mejora de la estabilidad y la capacidad de elevación y a un caudal auxiliar proporcional que es el mejor de su clase, la DX19 brinda la mayor versatilidad para utilizar una amplia variedad de implementos.

# TOTAL VERSATILIDAD Y MAYOR RENDIMIENTO

## ADAPTABLE Y SUAVE

El sistema hidráulico de centro abierto de la DX19 con bombas de desplazamiento variable permite aprovechar la potencia del motor de forma más eficaz, aumentando al máximo el rendimiento de la bomba y logrando un funcionamiento más confortable, suave y preciso.

- La rapidez de los tiempos de ciclo, unida a las excelentes fuerzas de arranque, garantiza la máxima productividad.
- Para aumentar la suavidad general de manejo, los cilindros de la pluma y el balancín cuentan con amortiguación.
- El tren inferior retráctil permite atravesar puertas para acceder al interior de los edificios.
- La variedad de implementos disponibles proporciona una versatilidad máxima.

## TREN INFERIOR RETRÁCTIL

El tren inferior retráctil permite acceder al interior de los edificios pasando por la puerta. El desplazamiento del grupo de trabajo al lateral garantiza una visibilidad excelente durante el trabajo. Nuevas extensiones de hoja resistentes y fáciles de usar. El cilindro del desplazamiento lateral montado en el lado izquierdo minimiza la posibilidad de dañar los objetos circundantes.



## FACILIDAD DE TRANSPORTE

La DX19 puede cargarse fácilmente en un remolque convencional. Mayor facilidad de transporte, con nuevos puntos de enganche integrados en la estructura superior.



## HOJA EXTENSIBLE

Hoja larga para estabilidad adicional y facilidad de recogida.

# MÁXIMO CONTROL EN CADA SITUACIÓN

## LA ERGONOMÍA REDUCE EL ESFUERZO Y AUMENTA LA EFICIENCIA

El caudal auxiliar proporcional significa que la potencia de la excavadora va acompañada de maniobras suaves y seguras. Gracias a los joysticks sensibles y los controles claros colocados para facilitar el acceso podrá trabajar con seguridad y confianza con un mínimo esfuerzo. Incluso los interruptores han sido colocados ergonómicamente y de acuerdo con la frecuencia con que se utilizan. Los más altos niveles de eficacia están al alcance de la mano.

## PANEL DERECHO

- Palanca del dózer e interruptor de velocidad alta
- Conmutador de modo de desplazamiento
- Joystick proporcional
- Nuevo panel de control

## PANEL IZQUIERDO

Joystick proporcional (con botón de bocina) e interruptor de anchura expandible de tren inferior.



## PANTALLA

Todos los parámetros a la vista y nuevo panel de control (apagado automático del motor, apagado automático de las luces de cabina, alarma sonora en caso de avería).

1. Horas de motor, horas de trabajo, códigos, tensión eléctrica, reloj de mantenimiento, cuenta atrás de bujías incandescentes, cuentarrevoluciones
2. Aviso general
3. Temperatura del refrigerante del motor
4. Dos velocidades
5. Aviso del motor
6. Luces
7. Indicador y alarma de combustible
8. Cinturón de seguridad
9. Aviso del sistema hidráulico
10. Botón de información, menú de pantalla

# EL ESPACIO DE TRABAJO IDEAL – DISEÑADO PENSANDO EN USTED

## CONFORT DE MANEJO

La sofisticada cabina presurizada ROPS con certificación ISO, dotada de excelente visibilidad y estabilidad, ofrece niveles óptimos de confort y seguridad para el operador. Desde el cómodo asiento tiene fácil acceso a varios compartimentos de almacenamiento y una clara visión integral del lugar de trabajo. Los niveles de ruido y vibraciones se han reducido al mínimo.

## VISIBILIDAD PERIFÉRICA MEJORADA

El nuevo diseño de la cabina incluye ventanillas grandes y pilares estrechos para que la visibilidad sea máxima en todas las direcciones. Ventanilla delantera ligera y rígida, fácil de abrir y con muelle de gas.



## ENTORNO ERGONÓMICO PARA EL OPERADOR

Cabina espaciosa con amplitud para las piernas, pedales ergonómicos y robustos, suelo liso y grande, portavasos, compartimento para objetos, etc.

## PANELES DEL SUELO DE LA CABINA

Los paneles del suelo de la cabina son fáciles de quitar sin herramientas para que el mantenimiento resulte cómodo.

## ACCESO A LA CABINA

La puerta ancha permite que el operador entre y se siente con facilidad.





## RENDIMIENTO DE CONFIANZA PARA REDUCIR LOS COSTES DURANTE SU VIDA ÚTIL

El bastidor reforzado proporciona firmeza, mientras que la forma optimizada de la pluma garantiza la distribución uniforme de la carga y, por lo tanto, una durabilidad mayor. Los materiales de la máxima calidad, el más avanzado diseño asistido por ordenador y las pruebas de resistencia en las condiciones más exigentes garantizan que la excavadora funcione sin pausa. La DX19 se ha diseñado para que requiera poco mantenimiento y a intervalos más largos, aumentando así la disponibilidad de la máquina en la obra. Además, los técnicos formados por Develon están disponibles para proporcionar asistencia adicional cuando sea necesaria.

# MÁS DURABILIDAD, MENOS MANTENIMIENTO

## GIRO DE LA PLUMA

El soporte de giro y el tamaño del cilindro de giro de la pluma garantizan un rendimiento potente y estable.

## HOJA CON CILINDRO Y LATIGUILLOS

La hoja es extensible para acomodarse a la anchura del tren inferior. Los latiguillos del cilindro de la hoja están divididos cerca de la cabina para facilitar su sustitución.

## CILINDROS Y TUBOS PROTEGIDOS

El cilindro viene montado por encima de la pluma para garantizar su protección. Los tubos y latiguillos están bien montados y protegidos dentro de la pluma.

## PUNTOS DE ENGRASE AGRUPADOS

Para que el mantenimiento resulte más sencillo, los puntos de engrase se han agrupado.

## CONECTOR DE LA HERRAMIENTA DE SERVICIO

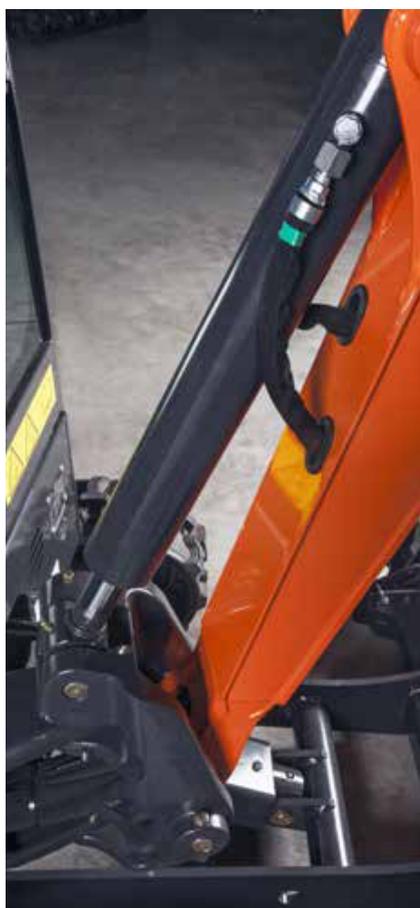
Permite tener acceso directo a todos los datos de mantenimiento para facilitar el servicio y la solución de problemas.

## INTERRUPTOR DE CORTE DE LA BATERÍA

Ofrece mayor seguridad y conserva la capacidad de la batería.

## TREN INFERIOR

Con refuerzos y expandible de 980 mm a 1360 mm.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## MOTOR

### Modelo

Yanmar / 3TNV74F-SPBC (Fase V de UE)

### N.º de cilindros

3

### Cilindrada

0,993 l

### Potencia neta máxima

ISO 14396 11,0 kW (14,7 CV)

### Par neto máximo

SAE J1995 5,11 kgf/m (50,2 Nm)

### Diámetro interior × carrera

74 mm × 77 mm

### Motor de arranque

12 V / 1,4 kW

### Baterías - alternador

12 V / 500 A – 12 V / 40 A

### Filtro de aire

Doble cartucho de papel seco recambiable

## SISTEMA HIDRÁULICO

### Tipo de bomba

Bomba de pistones doble con bomba de engranajes

### Capacidad de la bomba

41,3 l/min

### Capacidad de bomba 1 a 2500 rpm

11,3 l/min

### Capacidad de bomba 2 a 2500 rpm

15 l/min

### Capacidad de bomba 3 a 2500 rpm

15 l/min

### Caudal auxiliar

30 l/min

### Descarga auxiliar

180 bar

## PESOS

### Peso operativo con cabina cerrada

1877 t

### Peso operativo con cabina abierta

1781 t

### Presión sobre el suelo

32,4 kPa

## RENDIMIENTO

### Fuerza de excavación del cucharón (ISO 6015)

20835 N

### Fuerza de excavación del balancín (ISO 6015)

10371 N

### Fuerza de la barra de tracción

19380 N

### Velocidad de desplazamiento rápida / lenta

4,0 / 2,5 km/h

### Capacidad de uso en pendientes

30°

## MECANISMO DE GIRO

### Velocidad de giro

8,4 rpm

### Ángulo de giro de pluma a izquierda/derecha

80° / 60°

### Mecanismo de giro

Motor orbital

## ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

### Nivel de ruido LpA (directiva europea 2006/42/CE)

79 dB(A)

### Nivel de ruido LWA (directiva europea 2000/14/CE)

93 dB(A)

### Vibración en la totalidad del cuerpo (ISO 2631-1)

0,74 ms<sup>-2</sup>

### Vibración en mano/brazo (ISO 5349-1)

1,42 ms<sup>-2</sup>

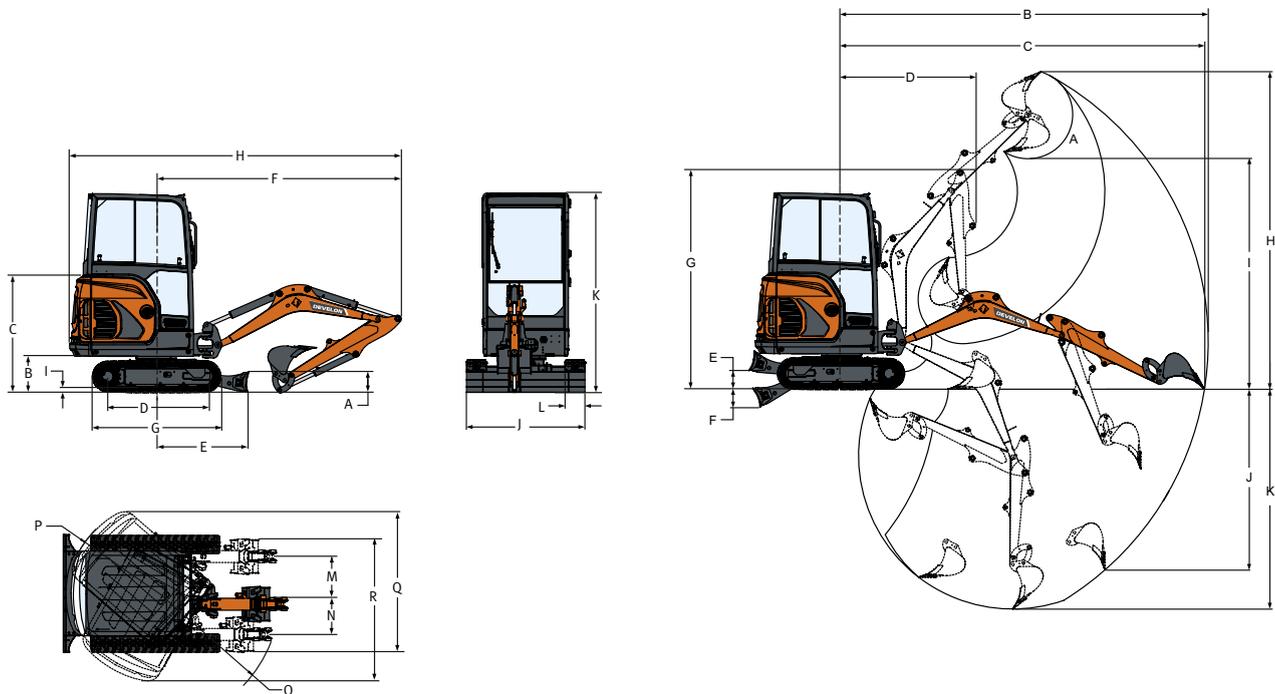
### Vibración en mano/brazo (ISO 5349-1) incertidumbre

0,37 ms<sup>-2</sup>

## CAPACIDAD DE LÍQUIDOS

Depósito de combustible	19 l
Sistema hidráulico	19 l
Sistema de refrigeración	3,3 l
Aceite de motor más filtro de aceite	3,3 l
Transmisión final (cada una)	0,4 l

# DIMENSIONES Y PERÍMETRO DE TRABAJO



## DIMENSIONES

A	Altura de la hoja	235 mm
B	Distancia al suelo	419 mm
C	Altura de la cubierta del motor	1340 mm
D	Longitud de la oruga sobre el suelo	1114 mm
E	Centro de la máquina hasta la hoja	1252 mm
F	Radio mínimo en la posición de desplazamiento	2812 mm
G	Longitud total de oruga	1476 mm
H	Longitud de envío, balancín estándar	3812 mm
H	Longitud de envío, balancín largo	3831 mm
I	Altura del saliente de la oruga	25 mm
J	Anchura de la hoja (retraída)	1360 (980) mm
K	Altura total	2299 mm
L	Anchura de la oruga	230 mm
M	Desplazamiento de la pluma a la izquierda	433 mm
N	Desplazamiento de la pluma a la derecha	589 mm
O	Radio mínimo de giro	1154 mm
P	Distancia de giro atrás	1009 mm
Q	Anchura de trabajo en rotación máxima a la derecha	1801 mm
R	Anchura de trabajo en rotación máxima a la izquierda	1645 mm

## PERÍMETRO DE TRABAJO

A	Ángulo de giro del cucharón	196°
B	Alcance máximo, balancín estándar	4084 mm
B	Alcance máximo, balancín largo	4257 mm
C	Alcance máximo a nivel del suelo, balancín estándar	4039 mm
C	Alcance máximo a nivel del suelo, balancín largo	4214 mm
D	Radio mínimo de giro, balancín estándar	1542 mm
D	Radio mínimo de giro, balancín largo	1561 mm
E	Altura máxima de la hoja	220 mm
F	Profundidad máxima de la hoja	204 mm
G	Altura máxima con radio mínimo de giro	2564 mm
H	Altura máxima de excavación, balancín estándar	3573 mm
H	Altura máxima de excavación, balancín largo	3701 mm
I	Altura máxima de volcado, balancín estándar	2566 mm
I	Altura máxima de volcado, balancín largo	2693 mm
J	Profundidad máxima de excavación vertical, balancín estándar	1948 mm
J	Profundidad máxima de excavación vertical, balancín largo	2115 mm
K	Profundidad máxima de excavación, balancín estándar	2385 mm
K	Profundidad máxima de excavación, balancín largo	2565 mm

# CAPACIDADES DE ELEVACIÓN

CAPACIDADES DE ELEVACIÓN • CON CABINA ABIERTA • BALANCÍN LARGO • CONTRAPESO SUPL. • SIN CUCHARA

## SOBRE HOJA, HOJA BAJADA

Altura del punto de elevación [H]	Elevación con radio máximo (kg)	Radio de elevación [R] (kg) 2,0 m	Radio de elevación [R] (kg) 3,0 m	Radio máximo [R] (mm)
2,0 m	380 *	-	341 *	3372
1,0 m	372 *	496 *	412 *	3708
0,0 m	364 *	855 *	466 *	3691
-1,0 m	351 *	735 *	406 *	3315

## SOBRE HOJA, HOJA SUBIDA

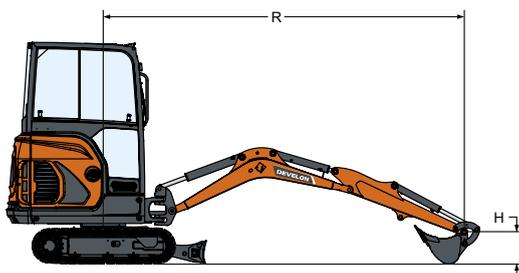
Altura del punto de elevación [H]	Elevación con radio máximo (kg)	Radio de elevación [R] (kg) 2,0 m	Radio de elevación [R] (kg) 3,0 m	Radio máximo [R] (mm)
2,0 m	249	-	341 *	3372
1,0 m	208	496 *	282	3708
0,0 m	203	475	267	3691
-1,0 m	230	444	261	3315

## SOBRE LADO, HOJA SUBIDA

Altura del punto de elevación [H]	Elevación con radio máximo (kg)	Radio de elevación [R] (kg) 2,0 m	Radio de elevación [R] (kg) 3,0 m	Radio máximo [R] (mm)
2,0 m	295	-	341 *	3372
1,0 m	244	496 *	334	3708
0,0 m	240	540	317	3691
-1,0 m	275	521	298	3315

## SOBRE LADO, HOJA SUBIDA, RETRAÍDA

Altura del punto de elevación [H]	Elevación con radio máximo (kg)	Radio de elevación [R] (kg) 2,0 m	Radio de elevación [R] (kg) 3,0 m	Radio máximo [R] (mm)
2,0 m	178	-	217	3372
1,0 m	147	373	208	3708
0,0 m	146	323	193	3691
-1,0 m	166	324	186	3315



1. Las capacidades de elevación son conformes a la norma ISO 10567:2007 (E).
2. El punto de carga se encuentra en el extremo del balancín.
3. \* = Las cargas nominales se basan en la capacidad hidráulica.
4. Las cargas nominales que se muestran no superan el 75% de la carga de vuelco o el 87% de la capacidad de elevación hidráulica.
5. Para obtener la capacidad de elevación con cuchara, reste el peso real de la cuchara a los valores.
6. Las configuraciones indicadas no reflejan necesariamente el equipamiento de serie de la máquina.

# EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

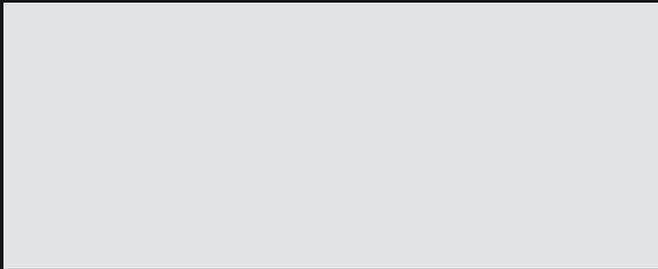
● De serie ○ Opcional

- Cabina abierta
- Tren inferior extensible
- Interruptor de extensión de las orugas
- Segunda velocidad de desplazamiento
- Hoja dózer con dos extensiones
- Primera línea auxiliar (acción doble) en el balancín
- Asiento fijo
- Bloqueos de la consola de mando
- Pedales ergonómicos plegables
- Palanca de mando del régimen del motor
- Cinturón de seguridad retráctil
- Cuatro puntos de anclaje de la estructura superior
- Diagnóstico avanzado de servicio
- Motor con apagado automático por sobrecalentamiento

- Alarma de combustible lleno
- Bloqueo de los mandos del sistema hidráulico y de desplazamiento
- Interruptor de desconexión de la batería
- Escape apagachispas
- Protección metálica en la luz de la pluma
- Compartimento para objetos
- Portavasos
- Hoja larga
- Balancín de 1090 mm
- Cabina cerrada ROPS/TOPS
- Joysticks hidráulicos
- Balancín de 1270 mm

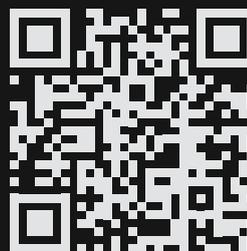
Algunas de estas opciones pueden instalarse de serie en algunos mercados. Algunas de estas opciones pueden no estar disponibles en determinados mercados. Para adaptar la máquina a sus necesidades u obtener más información sobre la disponibilidad, póngase en contacto con su distribuidor DEVELON local.





# Powered by Innovation

MÁS INFORMACIÓN:  
DX19



# DEVELON

DOOSAN Infracore Europe s.r.o.  
IBC - Pobřežní 620/3, 186 00 Praha 8-Karlín  
Czech Republic

©2023 DEVELON D4405513-ES (05-23)

Algunas especificaciones se basan en cálculos técnicos y no son medidas reales. Las especificaciones se proporcionan a efectos de comparación y están sujetas a cambios sin previo aviso. Las especificaciones de cada equipo Develon variarán en función de los cambios normales de diseño, fabricación, condiciones de uso y otros factores. Las imágenes de Develon pueden contener elementos opcionales.